

### Metody pakowania w papiery i włókniny sterylizacyjne

- Pakowanie równoległe



Wyrób medyczny (np. zestaw narzędzi) należy umieścić na środku arkusza papieru w taki sposób aby brzegi wyrobu leżały równoległe do papieru.



Przednią stroną papieru przykryć zestaw z narzędziami.



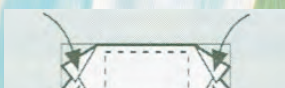
Brzegi papieru odwinąć na zewnątrz, na równo z krawędzią wyrobu.



Tylną stroną papieru przykryć zestaw z narzędziami.



Brzegi papieru odwinąć na zewnątrz, na równo z krawędzią wyrobu.



Papier złożyć na brzegach

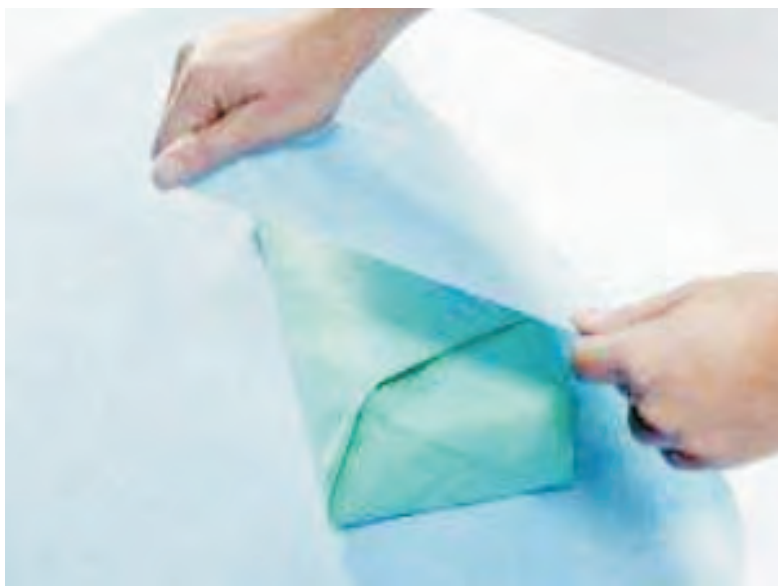


i zawiązać na wierzch wyrobu.



Papier umocować za pomocą taśmy klejącej i/lub wskaźnikowej.

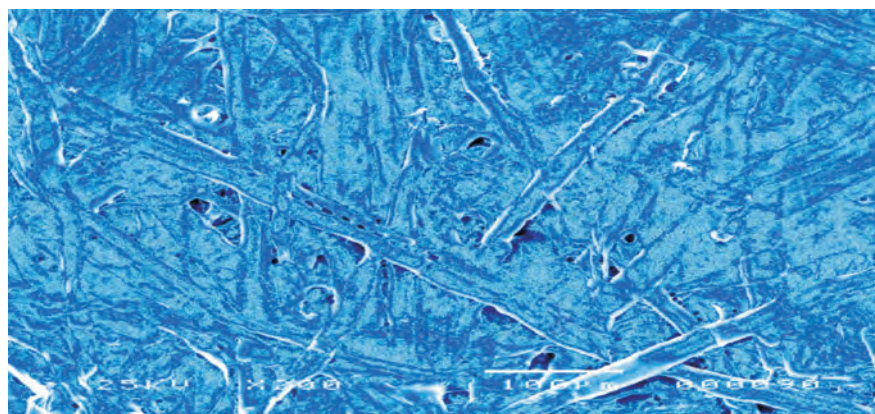
## Papiery opakowaniowe sterylizacyjne wzmocnione i włókniny **STERISHEET** firmy Arjo Wiggins



**Papiery opakowaniowe krepowane wzmocnione STERISHEET - II generacji** służą do użytku jako zewnętrzne i/lub wewnętrzne opakowanie średnich i dużych tac i pakietów o średniej wadze, okrycie stołu lub wózka narzędziowego oraz pakowania różnych innych wyrobów przeznaczonych do sterylizacji. Zbudowane są w 100% z włókien celulozy wzmocnionych syntetycznym spoiwem, poddanych specjalnemu procesowi zmiękczenia, dzięki czemu są one bardziej miękkie i wytrzymałe niż papiery opakowaniowe krepowane STERISHEET - I generacji. Mogą być stosowane jako opakowanie wyrobów przeznaczonych do sterylizacji parą wodną, tlenkiem etylenu, formaldehydem (pary formaliny).

Papiery opakowaniowe wzmocnione STERISHEET - II generacji posiadają następujące cechy:

- gramatura 60 g/m<sup>2</sup> (papier wzmocniony S44),
- zwiększona wytrzymałość na rozdarcie, przebicie, rozciąganie w stanie suchym i mokrym,
- bardzo dobra przepuszczalność czynników sterylizacyjnych (para wodna, tlenek etylenu, formaldehyd),
- wysoka odporność na przesiąkanie wody,
- bardzo miękkie, dzięki czemu dobrze układają się i ułatwiają pakowanie,
- zapewniają doskonałą barierę dla skażeń i możliwość długiego składowania materiałów w stanie sterylnym.



Powiększenie papieru (x200) STERISHEET - II generacji pod mikroskopem

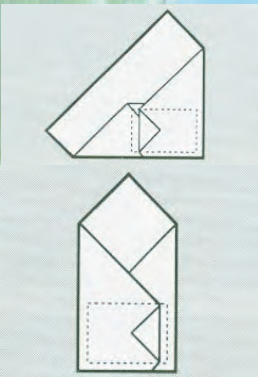
• Pakowanie skośnie



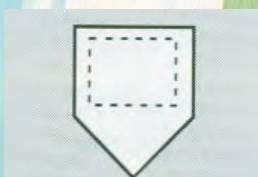
Wyrób medyczny (np. zestaw narzędzi) umieścić na środku arkusza papieru w taki sposób aby jego brzegi leżały ukośnie w stosunku do arkusza.



Przednią stroną papieru przykryć zestaw narzędziowy. Róg papieru odwinąć na zewnątrz - tworzy się trójkąt ułatwiający aseptyczne otwieranie.



Zawinąć prawą stronę opakowania a następnie lewą odwijając za każdym razem róg papieru. Między pierwszą warstwą papieru, którą został przykryty wyrób a kolejnymi tworzy się jak gdyby kieszeń otwarta z przodu pakietu.



Tylnią stroną papieru przykryć wyrób.

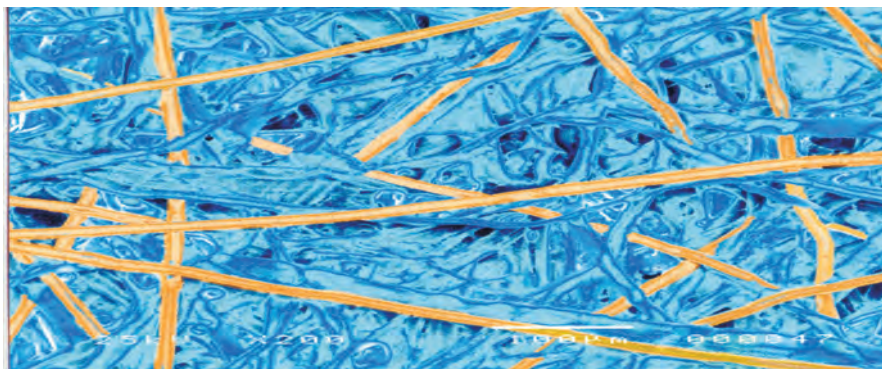


Wystającą poza obrys pakietu część arkusza papieru w kształcie trójkąta, naciągając do siebie i wsunąć głęboko w opisaną powyżej kieszeń, tak aby papier trochę wystawał. Na koniec przymocować papier taśmą klejącą i/lub taśmą wskaźnikową.

**Włókniny opakowaniowe STERISHEET - III generacji** służą do użytku jako zewnętrzne i/lub wewnętrzne opakowanie dużych tac i bardzo ciężkich pakietów (doskonale do pakowania ciężkich tac i/lub pakietów ortopedycznych), okrycie stołu lub wózka narzędziowego, sterylne obłożenie operacyjne oraz pakowania różnych innych wyrobów przeznaczonych do sterylizacji. Zbudowane są z mieszanki włókien celulozy i włókien syntetycznych wzmocnionych syntetycznym spoiwem. Mogą być stosowane jako opakowanie wyrobów przeznaczonych do sterylizacji parą wodną, tlenkiem etylenu, formaldehydem (pary formaliny).

Włókniny opakowaniowe STERISHEET - III generacji posiadają następujące cechy:

- gramatura 57 g/m<sup>2</sup> (włóknina S77+) lub 60 g/m<sup>2</sup> (włóknina S100),
- bardzo wysoka wytrzymałość na rozdarcie, przebicie, rozciąganie w stanie suchym i mokrym,
- bardzo dobra przepuszczalność czynników sterylizacyjnych (para wodna, tlenek etylenu, formaldehyd),
- bardzo wysoka odporność na przesiąkanie wody i alkoholi,
- super miękkie, dzięki czemu bardzo dobrze układają się i ułatwiają pakowanie,
- zapewniają doskonałą barierę dla skażeń i możliwość długiego składowania materiałów w stanie sterylnym.



Powiększenie włókniny (x200) STERISHEET - III generacji pod mikroskopem

Papiery opakowaniowe wzmocnione i włókniny są produkowane zgodnie z normą międzynarodową ISO 11607 i europejską EN 868 oraz spełniają wymagania Dyrektywy Wyrobów Medycznych MDD 93/42/EEC (klasa I) i posiadają znak CE.

Badania sterylności opakowanych wyrobów przy długotrwałym składowaniu na półkach wykazały, że wyroby opakowane w podwójną warstwę papieru opakowaniowego wzmocnionego STERISHEET - II generacji lub włókniny STERISHEET - III generacji, zachowywały sterylność nawet po 180 dniach składowania.

Papiery opakowaniowe wzmocnione STERISHEET - II generacji oraz włókniny STERISHEET - III generacji są nietoksyczne i nie powodują alergii.

Nazwa wyrobu	Wymiary	Jednostka opakowaniowa	Producent
<b>Papier krepowany wzmocniony S44</b> niebieski	40 x 40 cm	500 szt.	ARJO WIGGINS Francja
	50 x 50 cm	500 szt.	
	60 x 60 cm	500 szt.	
	75 x 75 cm	250 szt.	
	90 x 90 cm	250 szt.	
	100 x 100 cm	250 szt.	
	100 x 140 cm	100 szt.	
	120 x 120 cm	100 szt.	
	130 x 150 cm	100 szt.	
<b>Włóknina S77+</b> niebieska, zielona	50 x 50 cm	500 szt.	ARJO WIGGINS Francja
	60 x 60 cm	500 szt.	
	75 x 75 cm	250 szt.	
	90 x 90 cm	250 szt.	
	100 x 100 cm	250 szt.	
	100 x 140 cm	100 szt.	
	120 x 120 cm	100 szt.	
	130 x 150 cm	100 szt.	
<b>Włóknina S100</b> niebieska, zielona	100 x 100 cm	250 szt.	ARJO WIGGINS Francja
	100 x 140 cm	100 szt.	
	120 x 120 cm	100 szt.	
	130 x 150 cm	100 szt.	
	137 x 137 cm	100 szt.	